

AGREGAT POMPOWY DO SYSTEMU CHŁODZENIA BUDYNKOW INWENTARSKICH 4 / 6 / 8 / 12 / 15 / 21 / 25 / 30 l/min

1) Zastosowanie/Rola w Systemie Chłodzenia Budynku

Agregaty pompowe stanowią (wraz z instalacją, systemem dysz, termostatem, jednostką sterującą budynkiem, itd.) **element** systemu chłodzenia budynków inwentarskich tzw. metoda zamgławiania. Sprawna praca agregatów zależy od zgodności wielu komponentów systemu (np. ilość dysz, drożność dysz, rozmiar dysz, średnica/długość rur/instalacji itd.) Agregat Pompowy jako jednostka nie jest samodzielną maszyną, wymaga wyposażenia w dodatkowe elementy (elementy filtracji/elementy połączenia z instalacją/sterowanie elektryczne) przez instalatorów i sporządzenia odpowiedniej dokumentacji/instrukcji jeśli jest to wymagane w zależności o przyjętych rozwiązaniach instalacyjnych. Formalnie agregat jest zespołem komponentów (każdy z nich jest zgodny z regulacjami CE/UE / posiada odpowiedni certyfikat).

2) Parametry Agregatów Pompowych

- 4 l/min
- 6 l/min
- 8 l/min
- 12 l/min
- 15 l/min
- 21 l/min
- 25 l/min
- 30 l/min

2) Instalacja

Przylacze wody: dla sprawnej pracy agregatu pompowego wymagane jest ciśnienie min 1 BAR na wejściu do pompy, oraz przepływ (wydatek wody) o wartości: parametr nominalny pompy + 30% (czyli np. pompa 12 l/min wymaga przepływu min 15,6 l/min) na wejściu do pompy (tj. za filtrami). Aby upewnić się czy mamy właściwy przepływ na wejściu do pompy należy dokonać pomiaru ilości litrów na minutę (prosty pomiar przy pomocy stopera i np. kanistra). Brak właściwego przepływu na wejściu do pompy prowadzi do uszkodzenia pompy lub znacznie skraca jej żywotność (pozostawia trwale uszkodzenia ceramiki tłoków i uszczelnień pompy, oraz może prowadzić do uszkodzenia innych elementów).

Przylacze elektryczne: trójfazowe, zgodne z parametrami odpowiedniego silnika. Agregat posiada własne zabezpieczenie przeciążeniowo-prądowe (termik). Należy upewnić się czy

budynek w którym instalowane jest urządzenie posiada zabezpieczenie przed ew. zanikiem faz (zanik fazy w trakcie pracy urządzenia może prowadzić do uszkodzenia silnika).

Wymiana Korka Oleju: przy uruchomieniu urządzenia należy bezwzględnie wymienić czerwony-transportowy korek oleju w korpusie pompy na żółty korek roboczy z odpowietrznikiem i wskaźnikiem poziomu oleju.

Podłączenie sterowania w trybie auto: do podłączenia sterowania w trybie auto służą porty nr (6) i (7) w skrzynce sterującej. Przy instalacji/uruchomieniu urządzenia należy bezwzględnie sprawdzić poprawność współpracy urządzenia – sterowanie budynku/ew termostat i w razie potrzeby je dostosować.

Wyjście z pompy – podłączenie instalacji/systemu dysz: zawór regulacji ciśnienia służy do właściwego, dopasowanego do ilości i parametrów dysz, ustawienia ciśnienia roboczego (najczęściej 70 Bar – zależnie od instalacji i parametrów użytkowników). Obracając pokrętłem w prawo zwiększamy ciśnienie/w lewo zmniejszamy. Aktualne ciśnienie widoczne jest na manometrze wkręconym w głowice pompy.

Ustawienie Przekaznika Czasowego (14): przy uruchomieniu systemu należy właściwie ustawić parametry przełącznika czasowego (standardowe ustawienie fabryczne ok. 20 sek) i dostosować czas osiągnięcia ciśnienia roboczego (zależne od ilości dysz, długości instalacji itd.) do parametrów przełącznika czasowego (**pokretło dolne: tryb pracy TB; pokretło środkowe główna jednostka czasu (1 sek, 10 sek, 1 minuta ... - do 100 godz) pokretło górne ułamek od 0.1 do 1,0 głównej jednostki czasu**). Czyli np. aby ustawić opóźnienie działania czujnika ciśnienia na 30 sek należy na środkowym pokrętle ustawić 1 min a na górnym .5 (tj 0,5 x 1 min). System sterowania (czujnik ciśnienia na wyjściu z pompy) zabezpiecza system w przypadku rozszczelnienia instalacji (domyślnie: spadek ciśnienia poniżej 40 Bar). Przekaznik czasowy przy uruchomieniu urządzenia pozwala w określonym/ustawionym czasie osiągnąć ciśnienie robocze powyżej 40 BAR.

Funkcjonalność / Zasada działania Agregatu:

Praca w Trybie Manual (Przełącznik Skrzynki Elektrycznej: Pozycja Manual) – Użytkownik ręcznie uruchamia agregat, który pracuje (pompa generuje ustawione ciśnienie do momentu jego ręcznego wyłączenia).

Praca w Trybie Auto (Przełącznik Skrzynki Elektrycznej: Pozycja Auto) – agregat pompy pracując w Trybie Auto jest załączany i wyłączany poprzez: termostat lub jednostkę sterującą budynku podłączoną do sterowania elektrycznego agregatu (włączenia/wyłączenia). Czujnik ciśnienia zainstalowany na wyjściu z agregatu zabezpiecza system na wypadek ewentualnego rozszczelnienia (spadek ciśnienia poniżej 40 Bar powoduje wyłączenie silnika pompy oraz zamknięcie elektrozaworu na wejściu do pompy).

Zabezpieczenie przeciążeniowo-prądowe zabezpiecza silnik urządzenia przed uszkodzeniem, ustawione jest zgodnie z parametrami pracy silnika.

Konserwacja Agregatu:

- należy regularnie (co kilka dni w sezonie pracy urządzenia) sprawdzać stan filtrów (zapchane filtry mogą prowadzić do uszkodzenia agregatu)
- po pierwszych 50 godz ciągłej pracy należy wymienić olej w pompie (olej 15W40 – mineralny silnikowy), właściwy poziom oleju pokazuje wskaźnik na bagnecie korka roboczego (żółty), oraz boczne okno kontrolne (połowa poziomu okna), kolejne wymiany oleju co 500 godz ciągłej pracy.
- po 1000 godz pracy należy sprawdzić stan uszcznień pompy oraz zaworów. W razie potrzeby należy je wymienić (jako element eksploatacyjny).

Instrukcja Obsługi Pompy Interpump stanowi integralną część tego dokumentu.

Gwarancja / Serwis: zgodnie z dokumentem: Ogólne Warunki Sprzedaży i Gwarancji

Tankwash Polska

Ul. Warecka 1

91-202 Łódź

Tel. 885262587

biuro@tankwash.pl